



Herstellung von Plastisol/Transfers

Anwendungsinformation:

Diese Informationen basieren auf unseren Erfahrungen und werden nach bestem Wissen erstellt. Sie stellen jedoch keine Garantie dar, da nicht alle Anwendungsmöglichkeiten bekannt oder voraussehbar sind und wir keinen Einfluss auf die Produktionstechniken, Bedruckstoffe und verwendeten Komponenten haben. Wir empfehlen daher Eigenversuche und Tests in Verbindung mit dieser Anleitung.

Verwendete Produkte:

- Plastisolfarben für Transfer
- Silikonisiertes Transferpapier oder Transfer-Film
- Hot-Melt Schmelzkleber
- Hot Split Additiv

Druckanleitung

- Papier gegebenenfalls erwärmen, auf jeden Fall bei mehrfarbigen Transfers zu empfehlen oder bei mehrfarbigen Transfers zu einer Transfer-Folie zurückgreifen.
- Spiegelbildlicher Druckaufbau der einzelnen Farben möglichst ohne Überlappung mit Monolen T 43 Gewebe
- Jede Druckfarbe muss unmittelbar nach dem Druck hitzegeliert werden. Hierbei ist zu beachten dass eine Überhärtung vermieden wird, sonst lässt sich die Plastisolfarbe nicht mehr vernünftig transferieren. Die Gelierung je nach Farbe und Farbauftrag bei ca. 120°C - 180°C ca. 2 Minuten. Hierbei ist es von Farbe zu Farbe sehr unterschiedlich, daher sind hier vorherige Tests unvermeidlich.
- Um Soft-Transfers zu erstellen, die Farbe mit bis zu 15 % Hot-Split Additiv anmischen.
- Vordruck mit Texiplast Transfer transparent (max. 48er) (Hot Split auf dunkle Textilien).
- Für ein besseres Transferverhalten und eine bessere Haltbarkeit der Transfers kann vor dem Gelieren auf die Farbe ein Schmelzkleber (Hot-Melt) aufgestreut werden. Dies verbessert die Waschbeständigkeit und die Verarbeitung.

Transferanleitung:

- 180 - 200° C / 8 - 15 Sek. mittlerer bis hoher Druck mit Transferpresse;
- Mit Hot Split Additiv - heiß abziehen (geeignet nur für helle Stoffe)
- ohne Hot Split Additiv - kalt abziehen (geeignet für helle und dunkle Stoffe)
- Mit Hot-Melt Pulver - kalt abziehen (geeignet für helle und dunkle Stoffe)

Bedruckstoffe:

- Baumwolle und Mischgewebe sowie bestimmte Synthetikgewebe (z.B. Polyester)
- Waschbeständig: bis 60 °C

